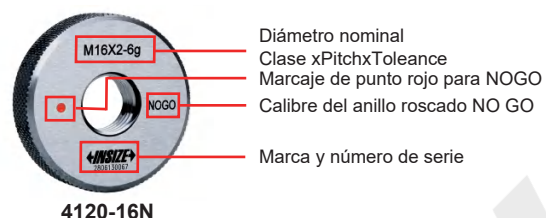




INSTRUCCIONES DE FUNCIONAMIENTO

Calibradores de anillo de rosca métrica



Ejemplo de código: '-2' significa '4120-2'

Tamaño (mm)		Código (4120)					
		Clase 6g		Clase 6e		Clase 6h	
Nominal diámetro	Pitch	GO	NOGO	GO	NOGO	GO	NOGO
M2	0.4	-2	-2N	-2E	-2EN	-2H	-2HN
M2.2	0.45	-2D2	-2D2N	-2D2E	-2D2EN	-2D2H	-2D2HN
M2.3	0.4	-2D3	-2D3N	-2D3E	-2D3EN	-2D3H	-2D3HN
M2.5	0.45	-2D5	-2D5N	-2D5E	-2D5EN	-2D5H	-2D5HN
M2.6	0.45	-2D6	-2D6N	-2D6E	-2D6EN	-2D6H	-2D6HN
M3	0.5	-3	-3N	-3E	-3EN	-3H	-3HN
M3.5	0.6	-3D5	-3D5N	-3D5E	-3D5EN	-3D5H	-3D5HN
M4	0.7	-4	-4N	-4E	-4EN	-4H	-4HN
M4.5	0.75	-4D5	-4D5N	-4D5E	-4D5EN	-4D5H	-4D5HN
M5	0.8	-5	-5N	-5E	-5EN	-5H	-5HN
M6	1	-6	-6N	-6E	-6EN	-6H	-6HN

Tamaño (mm)		Código (4120)					
		Clase 6g		Clase 6e		Clase 6h	
Nominal diámetro	Pitch	GO	NOGO	GO	NOGO	GO	NOGO
M7	1	-7	-7N	-7E	-7EN	-7H	-7HN
M8	1.25	-8	-8N	-8E	-8EN	-8H	-8HN
M9	1.25	-9	-9N	-9E	-9EN	-9H	-9HN
M10	1.5	-10	-10N	-10E	-10EN	-10H	-10HN
M11	1.5	-11	-11N	-11E	-11EN	-11H	-11HN
M12	1.75	-12	-12N	-12E	-12EN	-12H	-12HN
M14	2	-14	-14N	-14E	-14EN	-14H	-14HN
M16	2	-16	-16N	-16E	-16EN	-16H	-16HN
M18	2.5	-18	-18N	-18E	-18EN	-18H	-18HN
M20	2.5	-20	-20N	-20E	-20EN	-20H	-20HN
M22	2.5	-22	-22N	-22E	-22EN	-22H	-22HN
M24	3	-24	-24N	-24E	-24EN	-24H	-24HN
M27	3	-27	-27N	-27E	-27EN	-27H	-27HN
M30	3.5	-30	-30N	-30E	-30EN	-30H	-30HN
M33	3.5	-33	-33N	-33E	-33EN	-33H	-33HN
M36	4	-36	-36N	-36E	-36EN	-36H	-36HN
M39	4	-39	-39N	-39E	-39EN	-39H	-39HN
M42	4.5	-42	-42N	-42E	-42EN	-42H	-42HN
M45	4.5	-45	-45N	-45E	-45EN	-45H	-45HN
M48	5	-48	-48N	-48E	-48EN	-48H	-48HN
M52	5	-52	-52N	-52E	-52EN	-52H	-52HN
M56	5.5	-56	-56N	-56E	-56EN	-56H	-56HN
M60	5.5	-60	-60N	-60E	-60EN	-60H	-60HN

Go ring gauge set

Código	Medidores de anillos roscados incluidos
4120-S7	M3x0.5(4120-3), M4x0.7(4120-4), M5x0.8(4120-5), M6x1(4120-6), M8x1.25(4120-8), M10x1.5(4120-10), M12x1.75(4120-12)

No Go ring gauge set

Código	Medidores de anillos roscados incluidos
4120-S7N	M3x0.5(4120-3N), M4x0.7(4120-4N), M5x0.8(4120-5N), M6x1(4120-6N), M8x1.25(4120-8N), M10x1.5(4120-10N), M12x1.75(4120-12N)

3. Precauciones

- Antes de utilizar el medidor de anillo roscado, la superficie de la pieza de trabajo roscada externa medida debe limpiarse para garantizar que ninguna impureza o aceite afectará a los resultados de la medición.
- Al atornillar el calibre de anillos roscados, no utilice una fuerza excesiva. Debe mantenerse lo más estable posible, evitando sacudirlo o girarlo demasiado rápido, para no dañar el calibre de anillos roscados.
- Después de su uso, limpie suavemente la superficie de medición del medidor de anillo roscado, lubríquelo para evitar la oxidación, vuelva a colocarlo en la caja especial para medidores y póngalo en un lugar fresco y seco.

1. El producto se utiliza para la inspección exhaustiva de roscas exteriores comunes.

2. Uso

- Seleccione la especificación correspondiente del calibre de anillo de rosca de acuerdo con la pieza de trabajo de rosca externa medida.
- Apunte el calibrador de anillo de rosca GO a la rosca externa a ensayar, y gire el calibrador de anillo de rosca o la pieza de trabajo de rosca externa a ensayar con tres dedos (pulgar, índice, dedo medio), de modo que gire y pase a través de toda la longitud de la rosca en estado libre, entonces se considera un ensayo cualificado del calibrador pasante, y viceversa, es no cualificado.
- Alinear el calibre de anillo de rosca NO GO con los dos extremos de la rosca externa a ensayar, girar el calibre de anillo de rosca o la pieza de trabajo roscada externa a ensayar con tres dedos (pulgar, índice, dedo medio), y el calibre de anillo de rosca NO GO se enrosca en la pieza de trabajo roscada a ensayar sin exceder dos pasos, entonces se considera un ensayo cualificado del calibre de anillo de rosca NO GO (El calibre de anillo de rosca NO GO no debe pasar completamente a través de una pieza de trabajo con una longitud de rosca de tres hilos o menos).
- Cuando ambas pruebas de calibre de anillo de rosca GO y NO GO son calificadas, la pieza de trabajo de rosca externa bajo prueba es considerada como calificada, y la opuesta es considerada como no calificada.